



NAJCIEPLEJSZE I NAJTRWALSZE bloczki H + H

W XXI wieku na uwagę w każdej dziedzinie techniki zasługiwać będą tylko te rozwiązania, które gwarantują odpowiednią jakość produktów i wymierne korzyści ekonomiczne. Tendencja ta dotyczy także przemysłu materiałów budowlanych, w tym materiałów ściennych.

Najlepsze do wznoszenia ścian

Beton komórkowy jest materiałem powszechnie znanym i stosowanym przy budowie domów jedno i wielorodzinnych, budownictwie przemysłowym i usługowym. Posiada on szereg znakomitych właściwości, dzięki którym jest najlepszym materiałem do wznoszenia ścian. Łączy w sobie cechy materiału konstrukcyjnego i izolacyjnego. Aby pogodzić ze sobą te dwie cechy, beton komórkowy musi wyróżniać się odpowiednią wytrzymałością przy bardzo korzystnym współczynniku przewodzenia ciepła. 70-letni okres stosowania betonu komórkowego w świecie i ponad 50-letni w Polsce świadczą o jego dobrej trwałości. Beton komórkowy nie starzeje się, jest odporny na korozję chemiczną i biologiczną.

Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszej technologii oraz ciągłemu rozwojowi swoich produktów H+H Polska oferuje produkty o najwyższej jakości. H+H Polska jako lider rynku betonu komórkowego w Polsce

produkuje bloczki we wszystkich gęstościach, m.in.: 350, 400 oraz 700.

Najcieplejsze

Bloczki o gęstości 350 są najcieplejszym dostępnym na rynku materiałem budowlanym. Ich zastosowanie umożliwia wykonywanie

■ Tabela 1. Współczynnik przewodzenia ciepła λ betonu komórkowego H+H

Klasa gęstości	Współczynnik przewodzenia ciepła λ	
	Deklarowany [W/mK]	
350	0,095	
400	0,105	
700	0,185	

■ Tabela 2. Wartości współczynnika przenikania ciepła U dla ścian jednowarstwowych wykonanych z betonu komórkowego H+H

Odmiana (klasa gęstości)	Wartość współczynnika λ	Wartość współczynnika przenikania ciepła U [W/m ² K] dla grubości ścian mm		
		300	365	420
350	0,095	0,30	0,25	0,22
400	0,105		0,29	0,25

ścian jednowarstwowych bez dodatkowego docieplenia.

Bloczki te posiadają dobrą wytrzymałość na ściskanie oraz najniższą wartość współczynnika przewodzenia ciepła λ i współczynnika przenikania ciepła U ze wszystkich materiałów murowych dostępnych na naszym rynku (tabela 1 i 2).

Dane w tabeli potwierdzają, że ściany z betonu komórkowego H+H spełniają wymagania dotyczące współczynnika $U < 0,3$ [W/m²K] dla bloczków w klasie gęstości odmiany 350 i 400. Bloczki w takich gęstościach produkowane są w zakładach Gorzkowice oraz Skawina.

Super mocne

Super mocne bloczki H+H odmiany 700 produkowane w zakładzie w Gorzkowicach oznaczane PP6-0,70 charakteryzują się najwyższą wytrzymałością na ściskanie ze



wszystkich oferowanych produktów H+H. Dzięki temu wykonywane ściany posiadają większą nośność, a to umożliwi wzniesienie wyższych budynków (tabela 3).

■ Tabela 3. Wytrzymałość na ściskanie bloczków z betonu komórkowego H+H

Klasa gęstości	Bloczki odmiany TLMB	
	Średnia wytrzymałość na ściskanie [MPa]	
350	2,0	
400	2,5	
700	7,5	